



STAMPI
Shaping the future

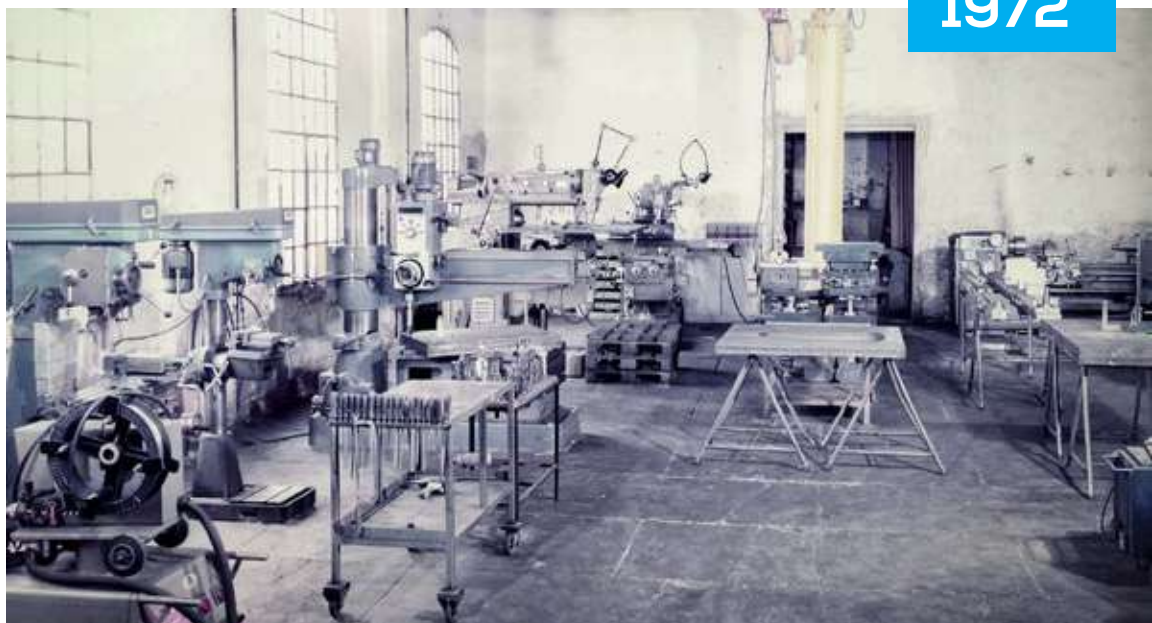


LA NOSTRA **ESPERIENZA.**

Attrezzeria Universal costruisce stampi e attrezzature dedicate dal 1972. Fondata da Armando Caramaschi l'attività ha sviluppato la sua esperienza partendo dal progetto e dalla costruzione di stampi per la lavorazione della lamiera.

L'azienda si è poi strutturata nel corso degli anni con macchinari sempre più all'avanguardia che le hanno permesso di allargare la gamma di prodotti e servizi.

Oggi il fiore all'occhiello dell'azienda sono le macchine **montastampi, vendute in tutto il mondo ad aziende leader nel settore dello stampaggio e ormai indispensabili per ridurre i tempi ed i costi fino al 90% e garantire sicurezza alla movimentazione degli stampi.**





+50

OLTRE 50 ANNI DI
ESPERIENZA



34

34 DIPENDENTI



+200

+ DI 200 MONTASTAMPI
IN TUTTO IL MONDO



4500 SQM

3 STABILIMENTI CON
UNA SUPERFICIE TOTALE
COPERTA DI 4500 M²

Nel 2006 l'azienda ha costruito una **nuova sede triplicando la superficie lavorativa** e inserendo **macchine tecnologicamente avanzate** per la lavorazione ed il controllo tridimensionale del pezzo stampato. Contemporaneamente è aumentato il numero dei dipendenti e la costante ricerca di know-how specialistico ha permesso di progettare e costruire stampi e montastampi con tempi ridotti e ad un costo competitivo sul mercato delle aziende di qualità.

OGGI

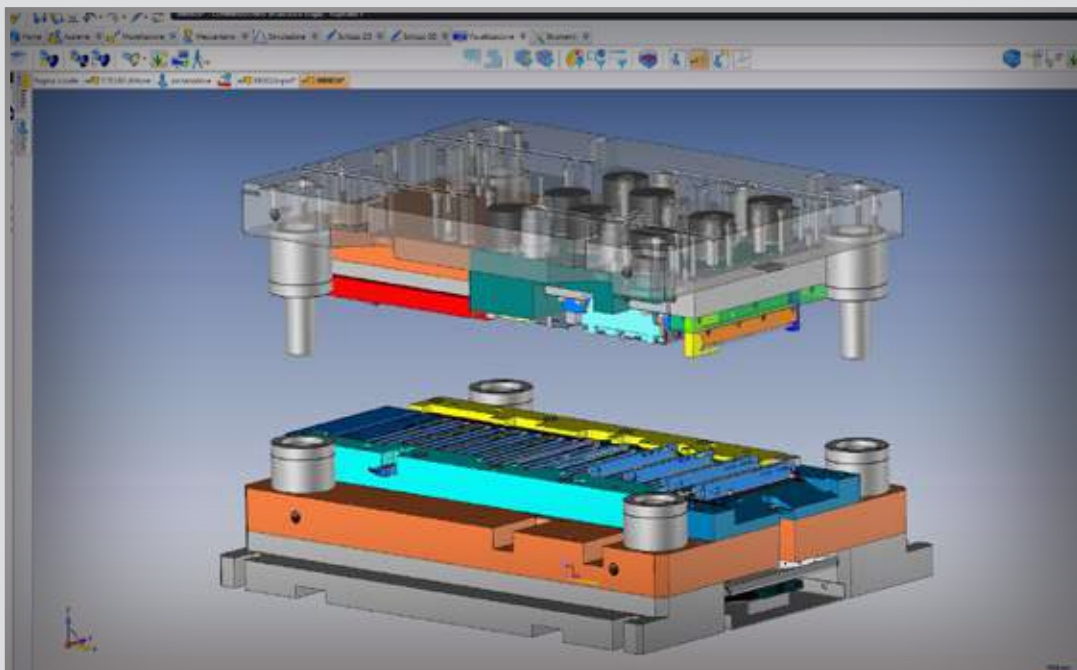


STAMPI PER LAMIERA

PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE

Grazie ad un'esperienza quarantennale, integrata dai più recenti strumenti di progettazione CAD/CAM, soddisfiamo qualsiasi esigenza di stampaggio e siamo in grado di proporre le tecniche più avanzate presenti sul mercato.

La possibilità di digitalizzare direttamente un prototipo del cliente, l'interfaccia diretta con i più diffusi sistemi CAD, l'uso dei materiali più recenti e delle più moderne tecnologie produttive, sono parte integrante della filosofia produttiva aziendale. Garantiamo, inoltre, al cliente manutenzioni e riparazioni di stampi già esistenti.



1. **TUTTI GLI STAMPI VENGONO COLLAUDATI CON LE NOSTRE PRESSE (PRESSA IDRAULICA DA 1.000 TON E PRESSA MECCANICA FINO A 400 TON).**
2. **A RICHIESTA FORNIAMO ANCHE PRE-SERIE DEL PARTICOLARE E PICCOLI LOTTI DI STAMPAGGIO.**

Mazak

TECHNOLOGY

VARIAXIS
I-700T

ATTENZIONE

AVVERTENZE

AVVERTENZA

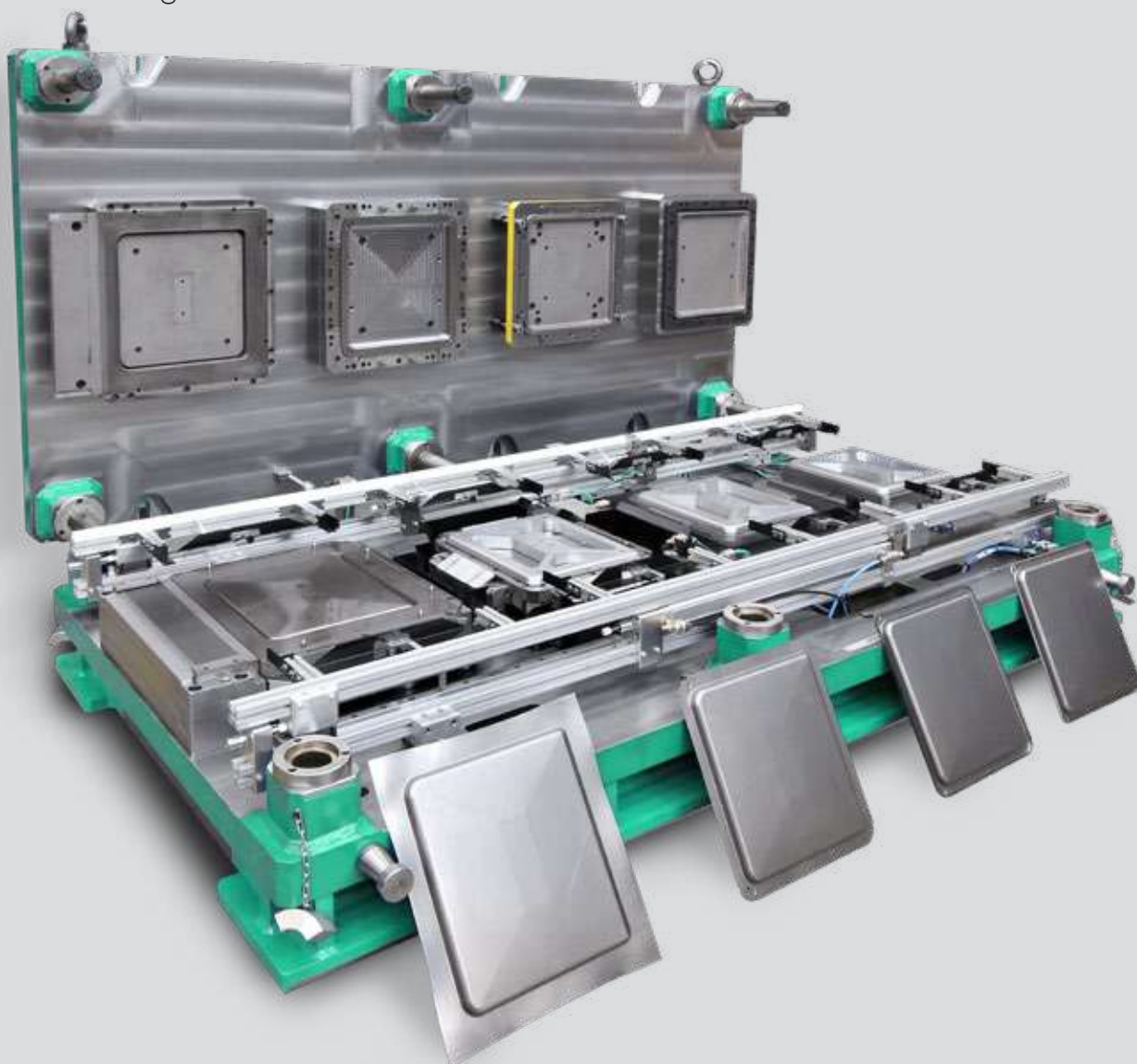
Mazak



LAVORIAMO CON
PASSIONE

AIR TRANSFER SYSTEM

Siamo specializzati nella progettazione stampi lamiera e costruzione stampi lamiera per la lavorazione a freddo di ogni tipo di lamiera. Le moderne attrezzature di cui disponiamo consentono di realizzare stampi di piccole, medie e grandi dimensioni, con ingombri massimi di mm. 2500 x 1500 x h 900. Il nostro "core business" è il settore elettrodomestico ma soddisfiamo le esigenze di ogni tipo di industria: autoveicoli industriali, macchinari agricoli e tutti quei settori in cui venga richiesta la lavorazione della lamiera.



1. TEMPI RIDOTTI DI MONTAGGIO SU PRESSA (1 SOLO STAMPO AL POSTO DI 4).
2. UTILIZZO DI PRESSA MECCANICA CON ALIMENTATORE (AL POSTO DI UNA PRESSA CON TRANSFER).
3. CADENZA PRODUTTIVA ANALOGA A UN SISTEMA TRANSFER ELETTRONICO (14/15 PZ/MIN).
4. TRANSFER TOTALMENTE AUTONOMO, INTEGRATO NELLO STAMPO CHE RICHIEDE SOLO UNA CONNESSIONE PNEUMATICA.
5. IL TRANSFER PUÒ ANCHE ESSERE PARZIALE, QUINDI LA STRISCIA COMINCIA A PASSO E TERMINA A TRASFERTA.
6. PARTENDO DA NASTRO SI RISPARMIA L'OPERAZIONE DI CESELLATURA DEL QUADRATO DI LAMIERA.



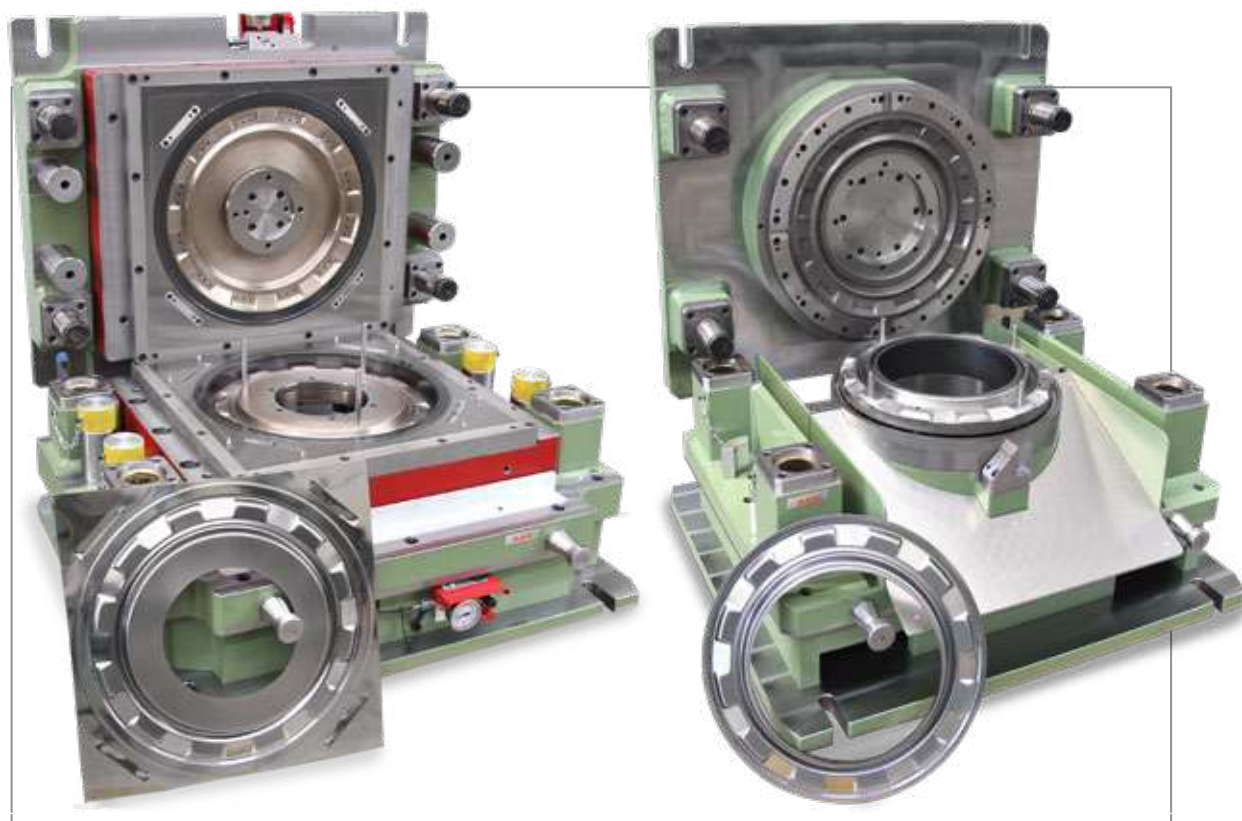
STAMPI PER LAVATRICI

La costruzione di stampi dedicati al settore delle lavatrici è una delle specialità dell'azienda che in 40 anni di esperienza ha inventato tecnologie e soluzioni per aziende leader nel settore dell'elettrodomestico.



FLANGIA ANTERIORE CESTELLO

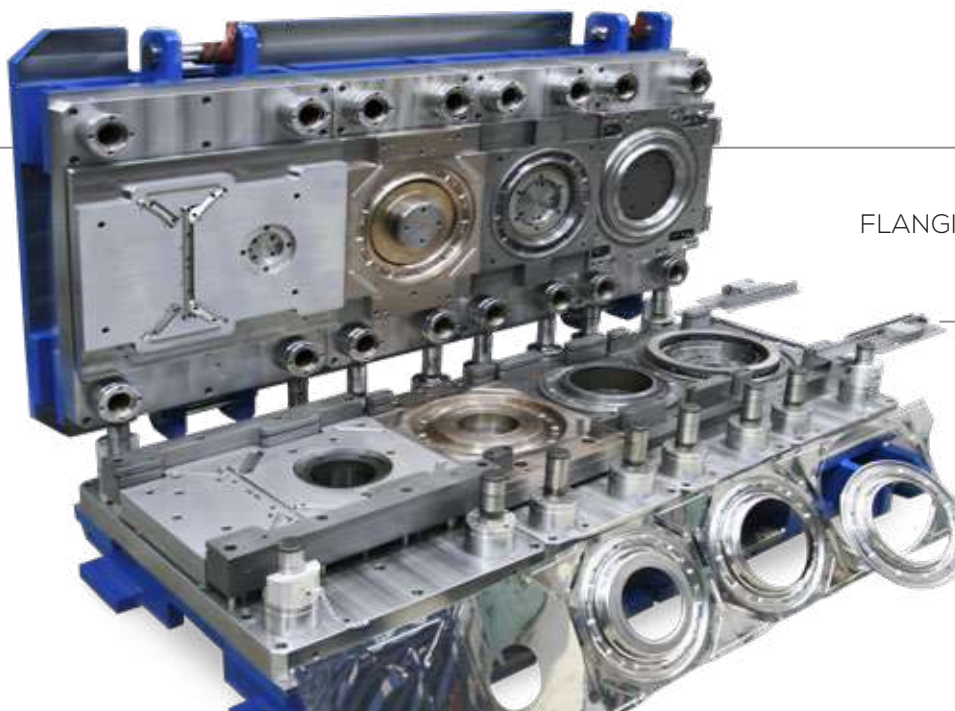
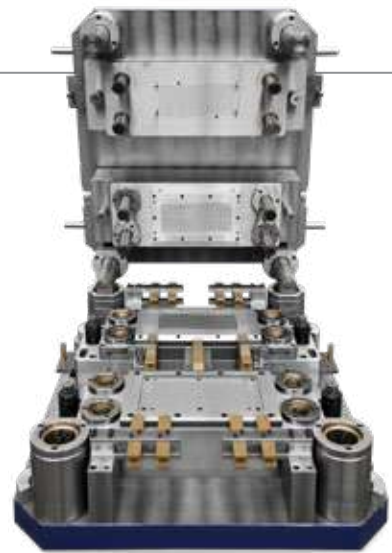
SPESSORE 0,5-0,6 mm AISI 430





FLANGIA POSTERIORE CESTELLO

SPESSORE 0,4 mm AISI 430



STAMPO PROGRESSIVO
FLANGIA ANTERIORE CESTELLO
(Vincitore del premio
migliore stampo 2009)

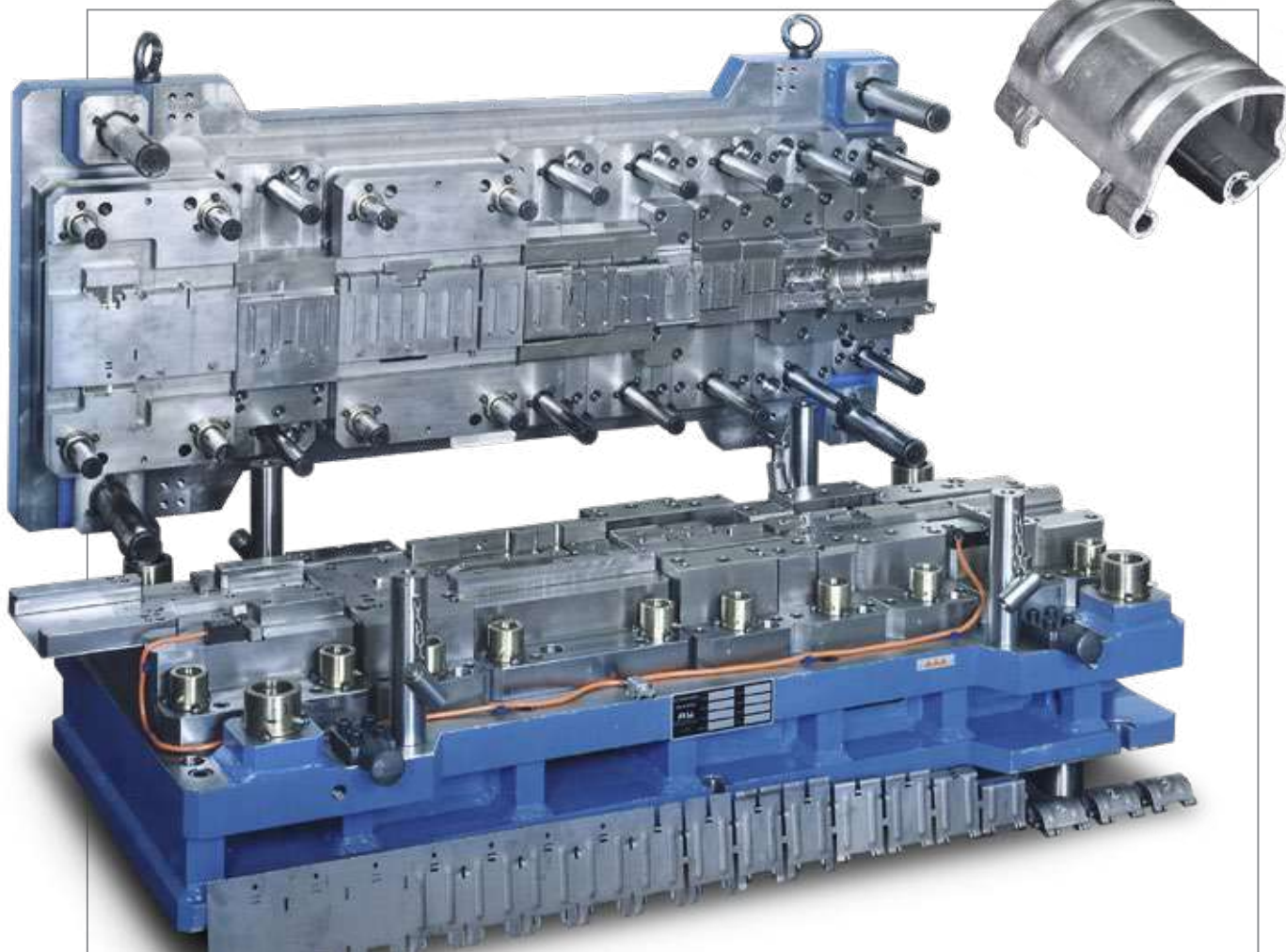
SPESSORE 0,4-0,5 mm
AISI 430

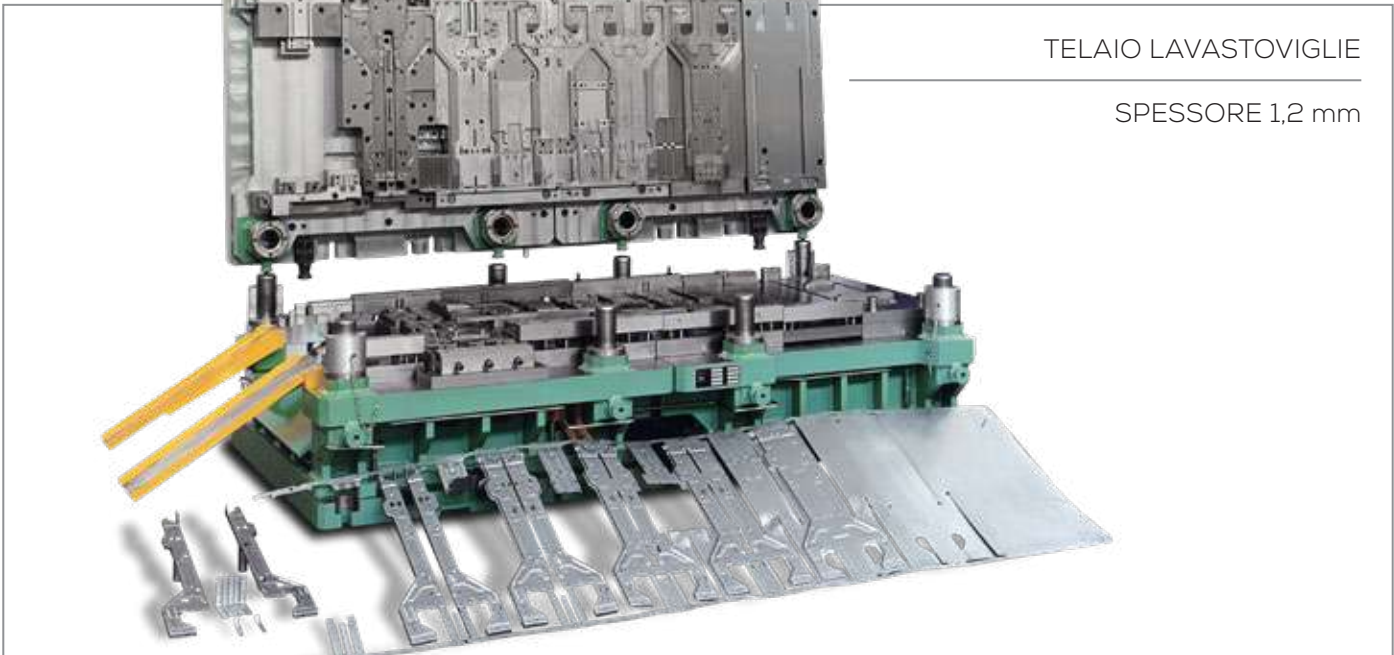
STAMPI A PASSO **PROGRESSIVO**

Stampi in alimentazione da nastro con particolare attenzione al contenimento dello sfrido senza pregiudicare la produttività. Tecnologia e qualità dei materiali i nostri punti di forza.

CERNIERA LAVATRICE

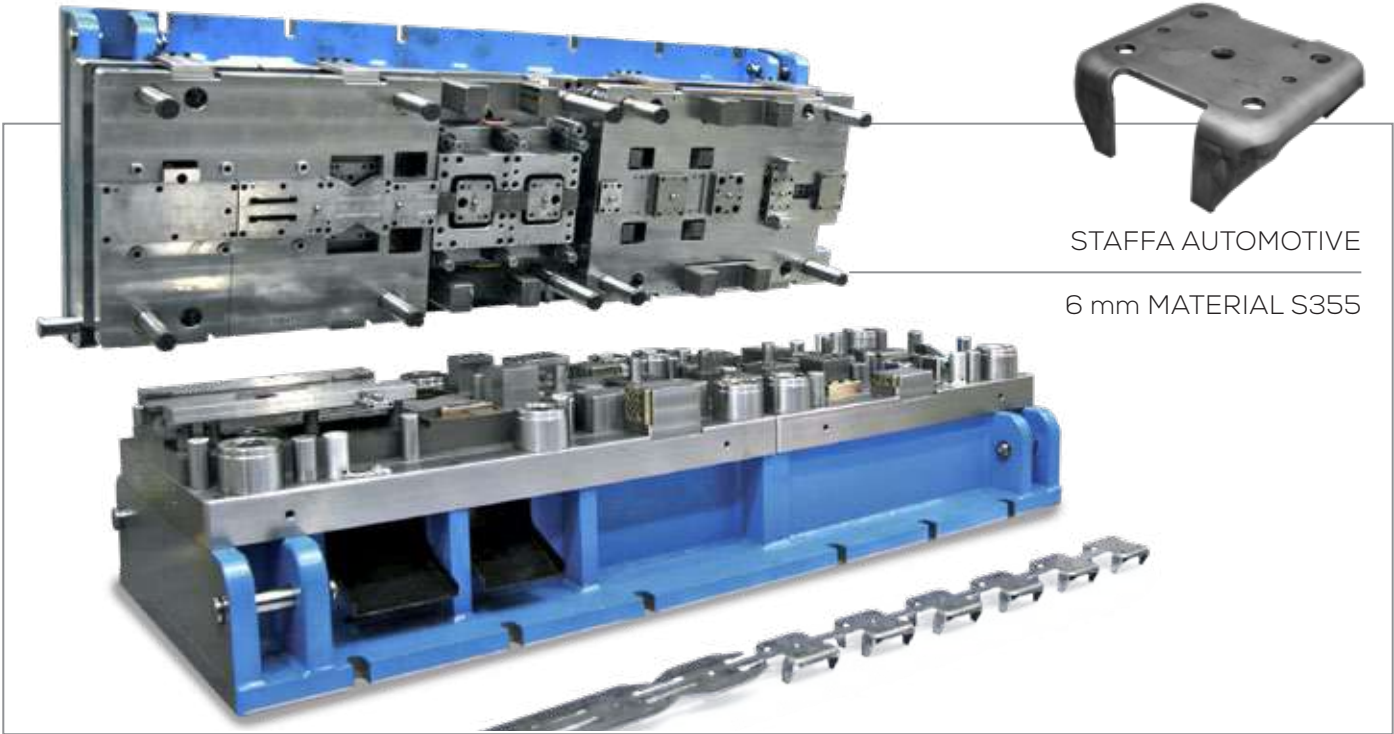
SPESSORE 3 mm





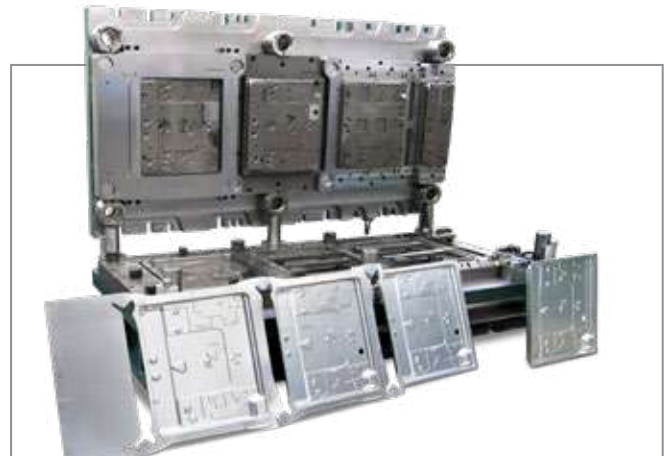
TELAIO LAVASTOVIGLIE

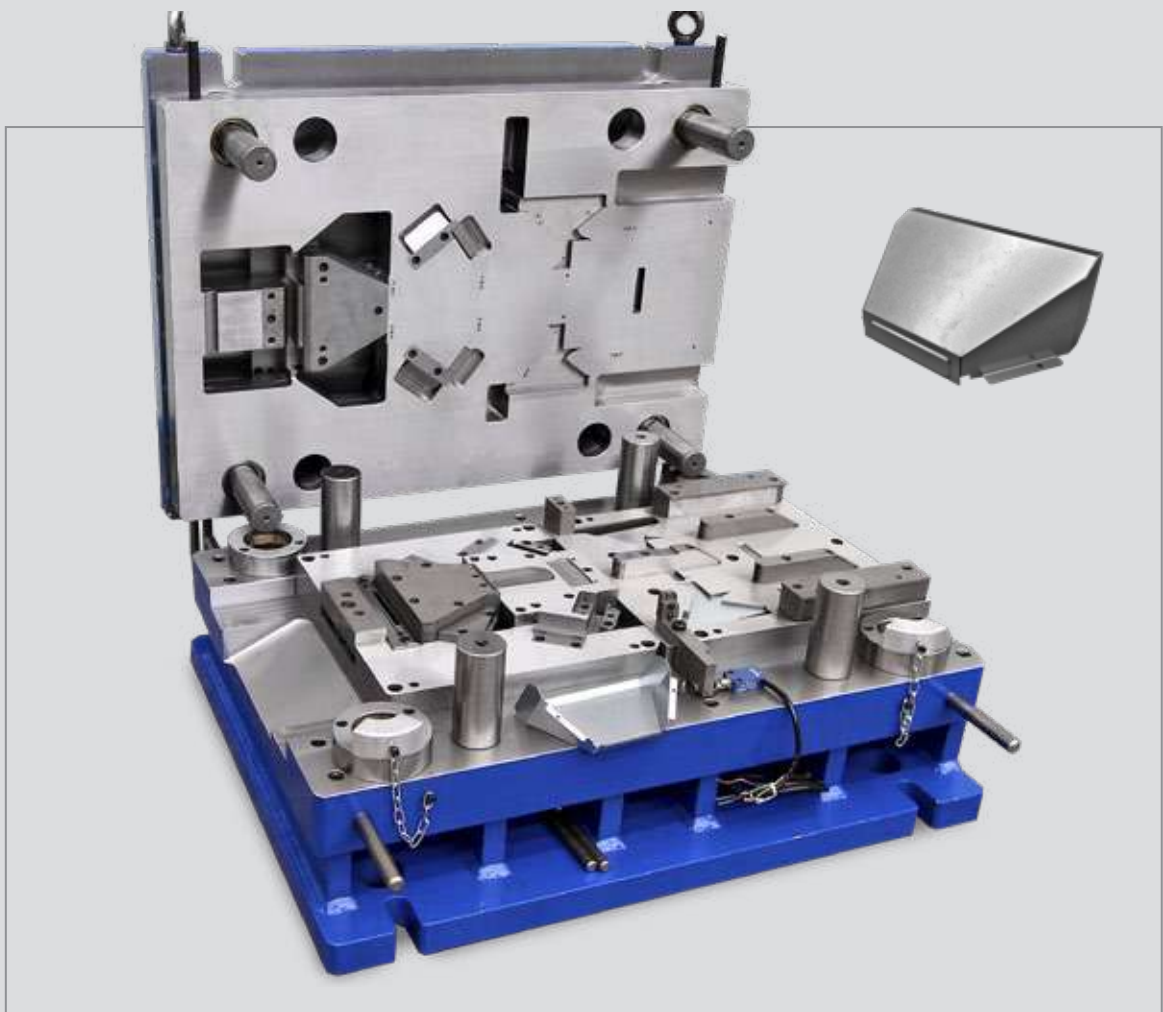
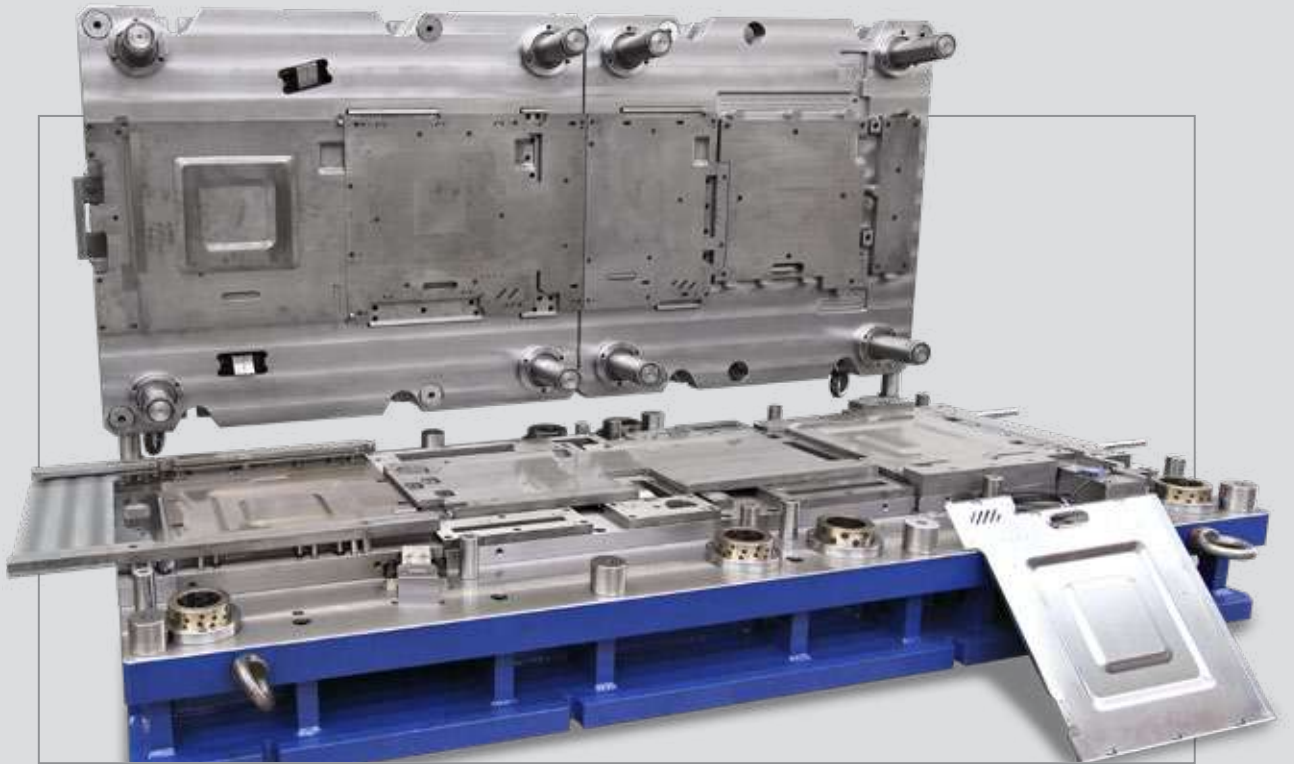
SPESSORE 1,2 mm

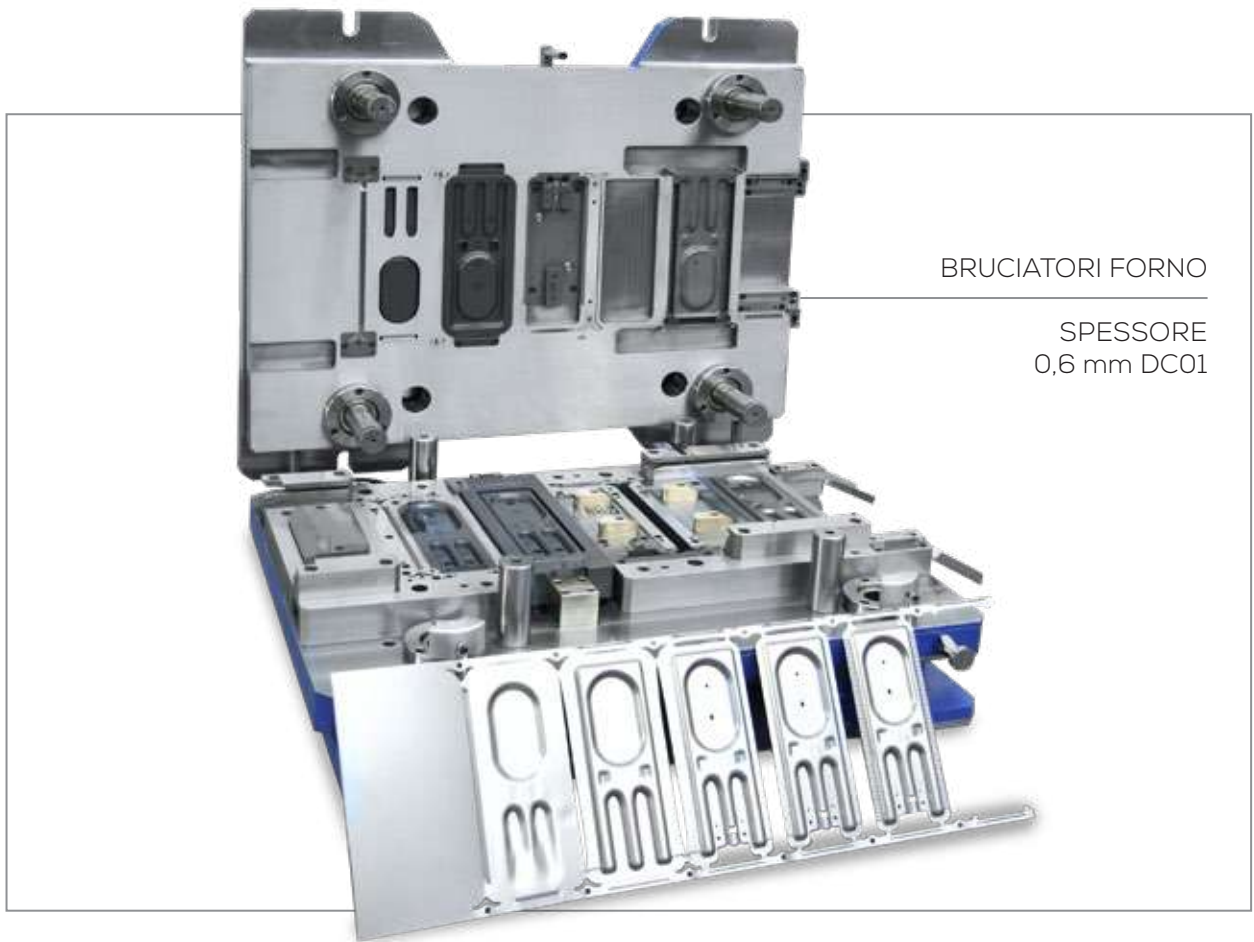


STAFFA AUTOMOTIVE

6 mm MATERIAL S355







BRUCIATORI FORNO

SPESSORE
0,6 mm DC01

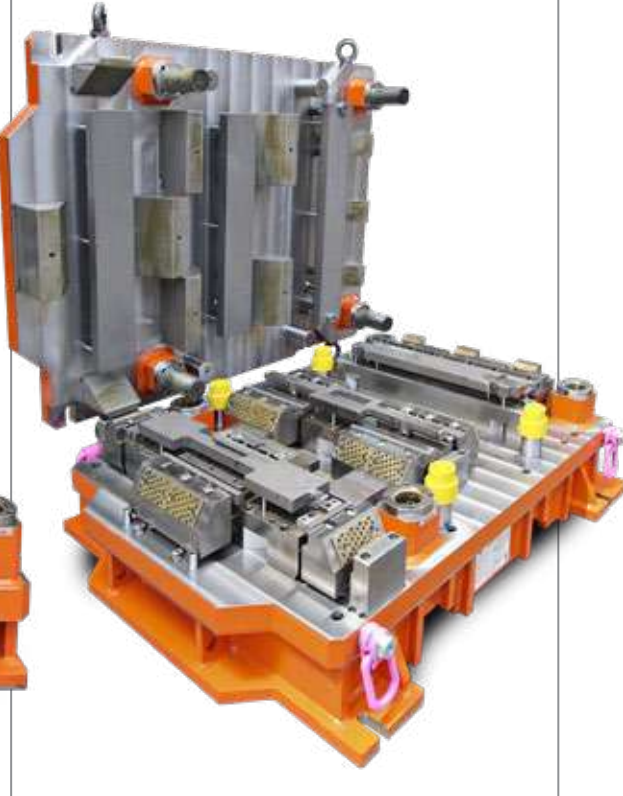
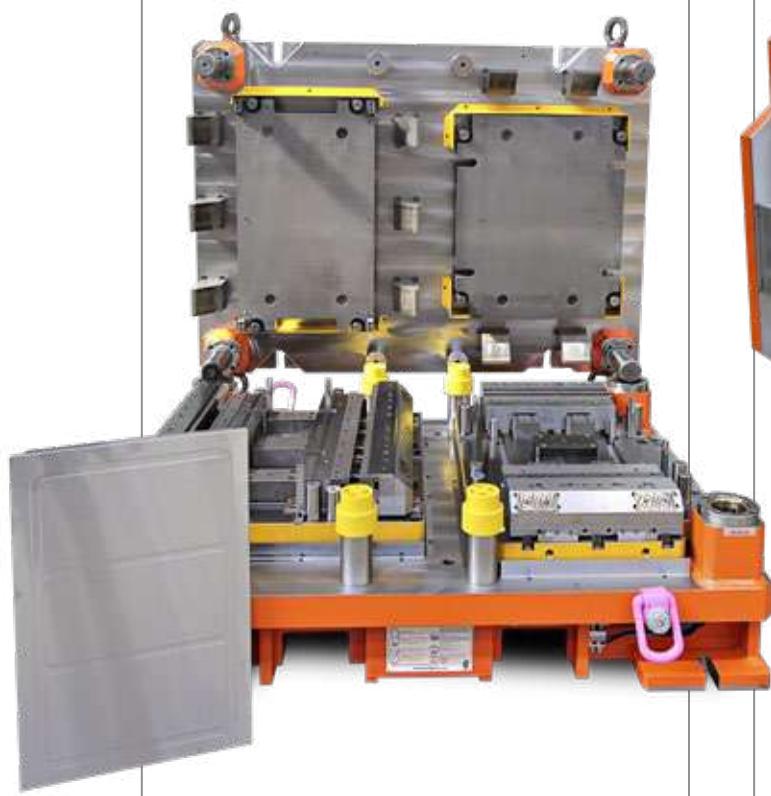


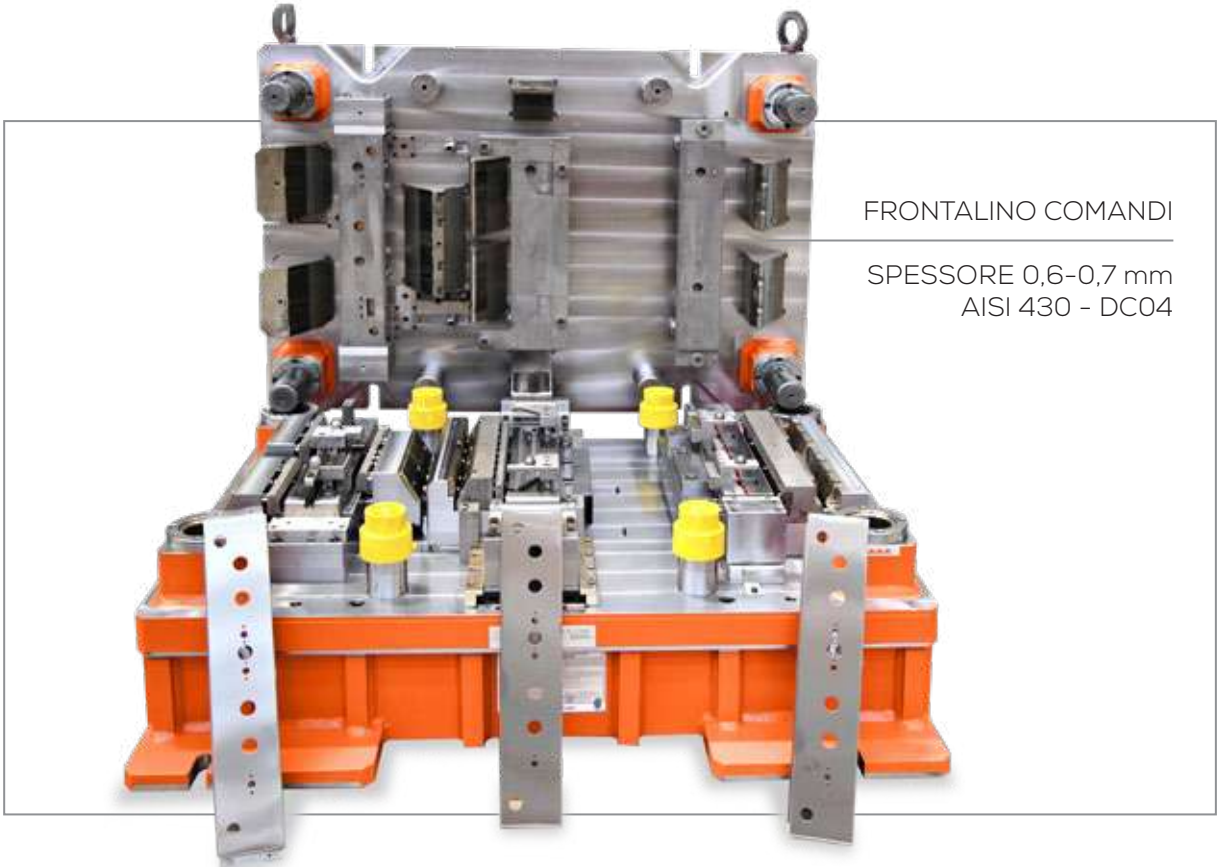
STAMPI A **TRANSFER**

Stampi progettati per manipolazioni automatizzate del prodotto, completi di attuatori e sensori, indispensabili per la produzione in un ciclo robotizzato. Realizziamo anche transfert ad aria incorporati nello stampo, sia parziali che per l'intera movimentazione.

PANNELLO LATERALE

SPESSORE 0,6 mm DC01 AISI 430





FRONTALINO COMANDI

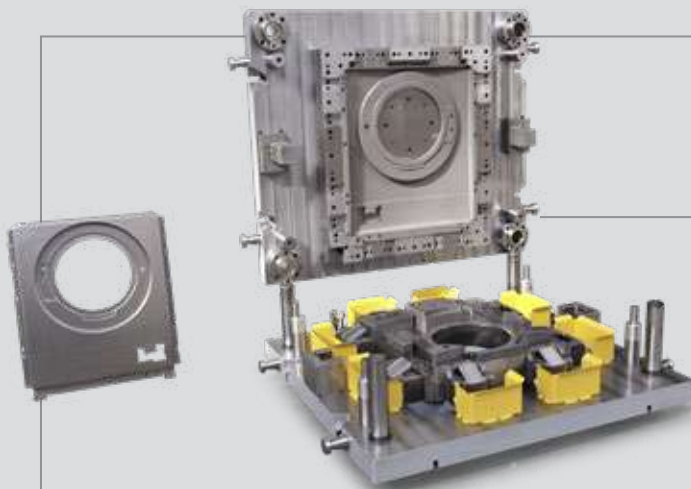
SPESORE 0,6-0,7 mm
AISI 430 - DC04





PASSO 10:

IMBUTITURA E
PRE-TRANCIATURA OBLO'
SPESSORE 0,8 mm DC04



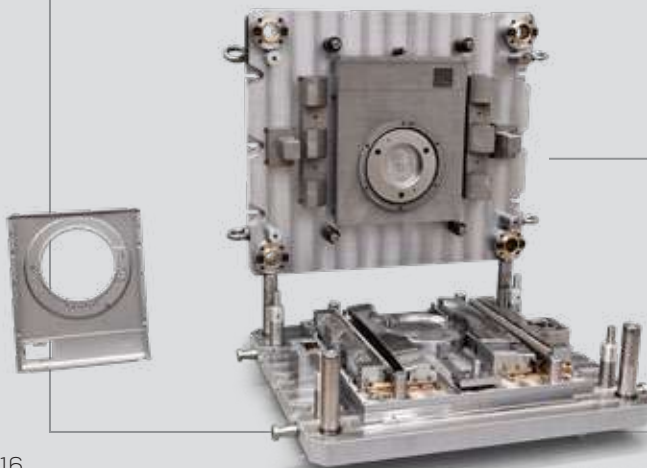
PASSO 20:

TRANCIATURA PROFILO
ESTERNO, SEDE FILTRO E
SBORDATURA OBLO'



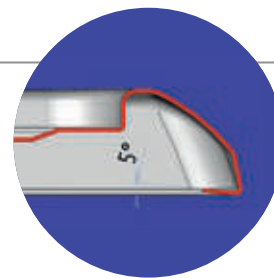
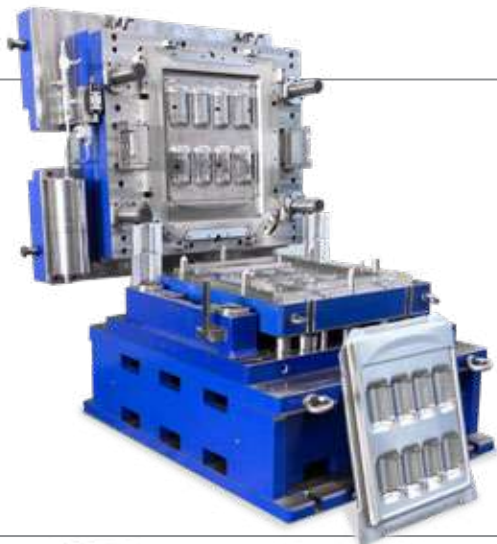
PASSO 30:

RADDRIZZAMENTO SU
3 LATI, TAGLIO A CAMME
ORIZZONTALI PARTE
SUPERIORE, FLANGIATURA
OBLO' E FILTRO



PASSO 40:

FLANGIATURA A
CAMME ORIZZONTALI
DEI 2 LATI E
ARRICCIATURA OBLO'



PASSO 10:

IMBUTITURA COMPLETA
CON PRE-TRANCIO E
DOPPIO EFFETTO
SPESSORE 0,7 mm
DC01/ INOX 1.4372



PASSO 20:

TRANCIATURA PROFILO
INTERNO ED ESTERNO



PASSO 30:

TRANCIATURA PERIMETRO
CON CAMME ORIZZONTALI



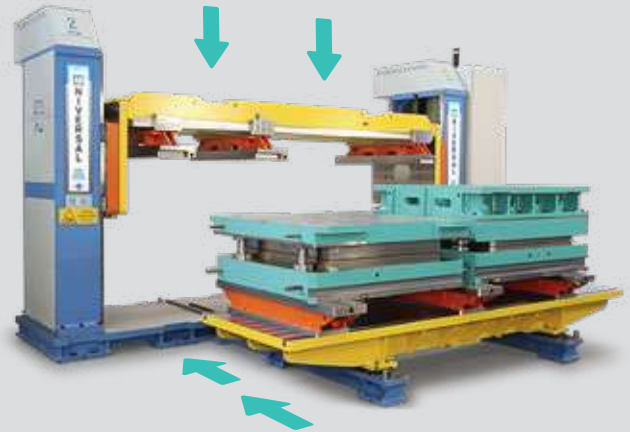
PASSO 40:

FLANGIATURA A
CAMME ORIZZONTALI
CON INCLINAZIONE
SOTTOSQUADRO
REGISTRABILE

I NOSTRI CLIENTI



DICONO DI NOI



ELECTROLUX ITALIA S.P.A.

“ Il nostro team ha deciso di acquistare questa macchina per mettere in sicurezza assoluta le persone che movimentano gli stampi e solo con l'utilizzo siamo riusciti a comprendere che questo sistema oltre a mettere in sicurezza genera un risparmio notevole di tempi che vengono impegnati a creare maggiore produttività'. Il nostro personale ne è entusiasta e soddisfatto. Inoltre ci sono stati interessanti con esito molto positivo di altri stabilimenti per questa attrezzatura. ”

RAMAL S.r.l

“ Siamo utilizzatori delle montastampi M30 e M70 dal 1996 con piena soddisfazione. Durante questo periodo abbiamo avuto modo di apprezzarne la versatilità, la facilità e la sicurezza nell'utilizzo delle stesse. La macchina fornisce valore aggiunto anche al reparto di utilizzo degli stampi. Riteniamo che tali attrezzature siano ormai indispensabili all'interno di una attrezzatura sia nelle fasi di assemblaggio e messa a punto che in quelle di riparazione/manutenzione stampi. ”

PRAMAC

“ L'impressione che ho sulla Montastampi M30 sono ottime. E' molto versatile e permette di operare sulla manutenzione stampi in sicurezza permettendo di visualizzare tramite i suoi movimenti il funzionamento corretto dello stampo. Dopo 9 anni che l'abbiamo acquistata non presenta alcun problema di funzionamento. ”

MIELE

“ La ditta Miele è molto soddisfatta della montastampi. Essa facilita il lavoro in attrezzatura e consente di risparmiare circa il 50% dei costi di movimentazione. La montastampi lavora in modo preciso e parallelo, permettendoci di controllare i giochi delle matrici di taglio degli stampi e di sistemarli più facilmente. ”

NELLE TESTIMONIANZE DEI CLIENTI ... **IL NOSTRO SUCCESSO**



ATTREZZERIA UNIVERSAL SRL
Via Italo e Dante Pinfari, 4/B
Tel. +39 0376 532187 Fax. +39 0376 533741
46029 Suzzara (MN) Italy
www.universal1972.com - info@universal1972.com

Member of:



www.formitaly.it